

微米级金属3D打印系统

Micron scale metal 3D printing system



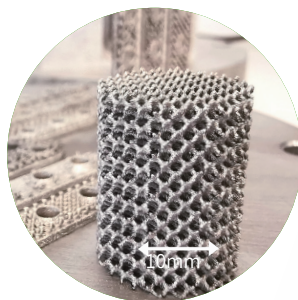
工业级超高精度金属3D打印系统Precision 100[®],采用超细金属粉末,与特殊铺粉技术相结合,可实现超复杂精密结构金属材料的一次性打印成型。

产品优势 // Product advantages



超高精度

- ① 运用特殊聚焦技术控制激光光斑,使其精度达到20微米;
- ② 典型层厚5微米,精度满足大量精密结构需求。



超光洁表面

- ① 轮廓最大高度Rz降低至5到10微米之间;
- ② Sa值约1.6微米,无需后期加工。



免支撑打印

- ① 特殊的铺粉技术和对激光点能的精确控制,可实现特殊结构打印;
- ② 最低无支撑角度可至10°。

技术参数 // Technical parameter

成型空间 (Ø x H)	100 mm x100 mm
打印层厚	1 µm – 15 µm
激光器	200 W YB-FIBER LASER
光斑尺寸	<25 µm
最大扫描速度	3 m/s
典型表面粗糙度	min.SA 1 µm
粉末粒度分布	2-10 µm
分辨率	<30 µm
保护气体	氮气,氩气
环境温度	15-35°C
设备尺寸(Lx Wx H)	< 2mx 1 m x 2 m
设备重量	约 800 Kg
电源要求	≥10 KW, 三相电380 V±10%, 50 Hz; 单相电AC 220 V±10%, 50 Hz
可打印材料	航空航天用镍基、钛基高温合金 医疗行业用钛合金 / 钴铬钼合金 模具行业用高强度钢 微电子行业用高导热率合金 首饰行业用 18K 黄金